

Aiuti pubblici 2025

BENEFICIARIO (den soc)
codice fiscale:
sede legale:

Iscrizione n° 391 de Registro Regionale delle associazioni di promozione sociale	
Associazione Ameria Umbria aps	
80010670554	
Via della Valle, 1	05022 Amelia (TR)

Data d'incasso	Ente erogante	Descrizione Aiuto	Importo	Norma o titolo alla base dell'erogazione
22/03/2025	Regione dell' Umbria	concessione patrocinio <i>oneroso a favore "stagione dei concerti della citta di Amelia 2024" -</i>	700,00	saldo 2024 - mand 6101900 disposto da regione umbria- assemblea legis
27/02/2025	Comune di Giove	Contributo maggio organistico anno 2023	250,00	libera numero docum 0000149 0000001 concerti per maggio organistico 2023
03/03/2025	Regione dell' Umbria	concessione patrocinio <i>oneroso a favore "stagione dei concerti della citta di Amelia 2024" -</i>	1.000,00	saldo 2024 Giunta Regionale Umbria libera numero docum 0000149 0000001
05/03/2025	Comune di Penna in tenerina	Contributo maggio organistico anni 2023 - 2024	500,00	libera numero docum 0000089 0000001 saldo maggio organistico 2023 e 2024
26/05/2025	Regione dell' Umbria	Contributo programmazione annuale per lo spettacolo anno 2024	810,00	saldo 2024 - mandato 6103130-0007646-0000001 legge 17
07/11/2025	Comune di Amelia	Contributo scuola di Musica anno 2025	5.500,00	rimborso SIATO acqua anno 2021 euro 1000 + saldo contributo anno 2025 euro 4500 - documento 0003505 0000001
10/11/2025	Comune di Lugnano In tenerina	Contributo maggio organistico anno 2025	250,00	saldo 2025 - documento 0000855 0000001
24/12/2025	Regione dell' Umbria	Contributo programmazione annuale per lo spettacolo anno 2025	2.100,00	acconto 2025 - mandato 6103130-0018328-0000001